

4F

VB®クリーンルーム・ディスプレイザルおしぼり製造場

特許取得のVB®を活用したおしぼりや、特許製造技術で香り付けしたおしぼりを生産しています。



VB®クリーンルームでVB水溶液を製造

最新鋭の紙おしぼり加工機を導入

5F

プレゼンルーム

最大60名まで収容可能な多目的プレゼンルームです。



セミナーなどで使われています

●おしぼりの巻き方



①ラウンドに流れてくるおしぼりをつかむ。

②表裏にほころび、不純物や汚れなどが付いていないかチェック。

③品質の良いおしぼりだけを包装機に流します。慣れると簡単！1時間に1500本生産。

3F

包装場

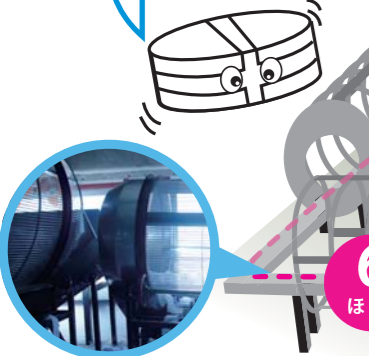


奥の部屋ではともに10人のスタッフがおしぼりを巻いています。

2F

ストックコンベア室

ゴロンゴロン回されてケーキのように固まっていたおしぼりがバラバラにほぐされるよ。



6 ほぐす

9 箱詰め

10 出荷

5 洗濯完了

4 洗濯

7 巻く

8 袋詰め

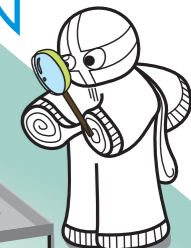
なが〜いコンベアで3Fへ！



袋詰めまで終わったおしぼりは3Fから1Fまで30mもの長さを通っていくよ！



1つ1つ汚れがないか人の目でチェックしていくよ。

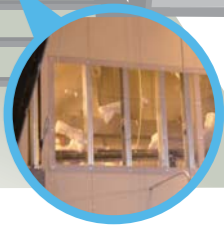


ここで汚れがあるおしぼりを最終チェックするよ！計数機があって自動で40本ずつ袋に詰めるんだ。

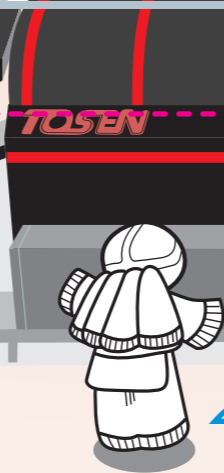
綺麗なおしぼりと汚れているおしぼりを分けているよ。



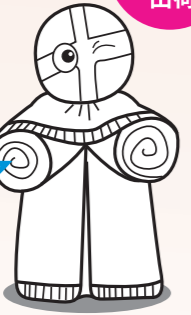
ゴミなどは遠心力で、ほほとりのぞけるんだ！



機関車みたいな洗濯機！60度以上のお湯で1日25万から30万本のおしぼりを洗うよ。VB®の水溶液※は⑩番目のすすぎで入れるんだ！



洗濯が終わったおしぼりは通称「ケーキ」にするよ！3分に1回「ケーキ」が出来上がってエレベーターで2Fへ！



金属探知機で最後のチェック！ここでおしぼりが箱に詰められるんだ！

全行程で1時間ぐらいだよ！最後にトラックに積まれてお客様のところへ出発！1日約30台のトラックで、東京・神奈川・埼玉に届けるよ。

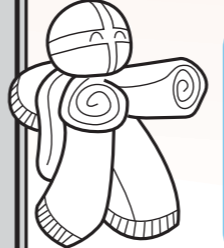


GOAL

1F

洗い場

お客様の所から帰ってきたおしぼりがどンドントラックからおろされるよ。1日700~800箱分もあるんだ！



1 到着



START

本社工場 (おしぼり生産の流れ)